



LET'S BUILD A BETTER FUTURE

## System ściany wentylowanej **EXTRABOND**

Fasada wentylowana EXTRABOND służy do wykonywania wewnętrznych i zewnętrznych okładzin elewacyjnych w nowym jak i modernizowanym budynku w celu nadania mu nowoczesnego i estetycznego wyglądu.

EXTRABOND cechuje wysoka odporność na warunki atmosferyczne, UV, korozję oraz ścieranie. Dodatkowo system ma właściwości zmniejszające hałas oraz pozwala ograniczać straty ciepła. Płyty Extrabond występują w bogatej gamie kolorystycznej.

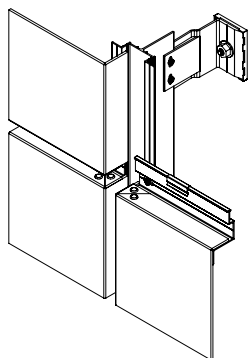
EXTRABOND – to idealne rozwiązanie dla wszystkich, poszukujących systemu łączącego parametry techniczne z wymaganiami estetycznymi.



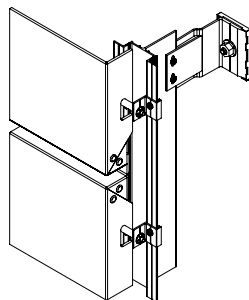
wysoka estetyka elewacji



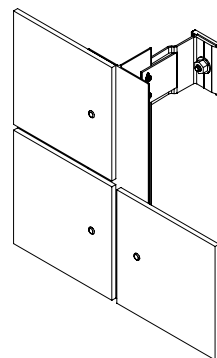
## TYPY FASAD



Extrabond Horizontal (EBH)



Extrabond Vertical (EBV)

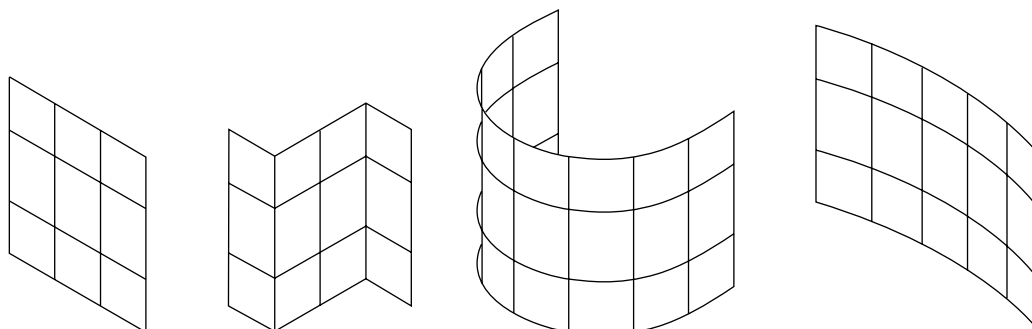


Extrabond T (EBT)

**EXTRABOND** można podzielić na 3 typy fasad w zależności od gabarytów paneli lub rodzaju okładziny:

- **Extrabond Horizontal (EBH)** – typ fasady wentylowanej przewidziany dla aluminiowych płyt kompozytowych w układzie poziomym
- **Extrabond Vertical (EBV)** – konstrukcja płyt w układzie pionowym
- **Extrabond T (EBT)** – konstrukcja przystosowana do montażu płyt włóknisto-cementowych większości producentów

## WARIANTY WYKONANIA KONSTRUKCJI



# SYSTEM ŚCIANY WENTYLOWANEJ / EXTRABOND

## W ofercie firmy dostępne są płyty:

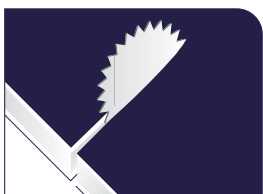
- **EXTRABOND**, które cechuje wysoka trwałość i odporność na warunki pogodowe,
- **EXTRABOND FR**, które dodatkowo charakteryzują się podwyższoną odpornością na działanie ognia – klasa reakcji na ogień B-s1, d0 materiał nierozprzestrzeniający ognia NRO.
- **EXTRABOND A2**, które dodatkowo charakteryzują się podwyższoną odpornością na działanie ognia – klasa reakcji na ogień A2-s1, d0 materiał nierozprzestrzeniający ognia NRO.

Grupę fasad wentylowanych EXTRABOND, w zależności od gabarytów paneli lub rodzaju okładziny, można podzielić na 3 typy:

- **EXTRABOND Horizontal (EBH)**,
- **EXTRABOND Vertical (EBV)**,
- **EXTRABOND T (EBT)**.

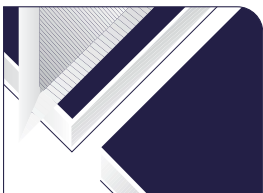


## METODY OBRÓBKI



### CIĘCIE

Do cięcia płyt kompozytowych stosuje się zarówno piły tarczowe stosowane także w cięciu aluminium oraz wyrzynarki, piły pionowe i taśmowe.



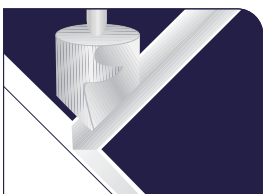
### PRZYCINANIE

Płyty kompozytowe Extrabond docinane są na gilotynach nożowych



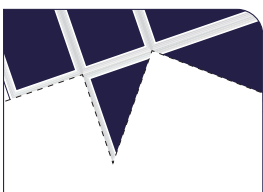
### WIERCENIE

Do wiercenia otworów stosuje się wiertła do metalu.  
Kąt cięcia: pomiędzy 100-140  
Kąt spirali: pomiędzy 30-50



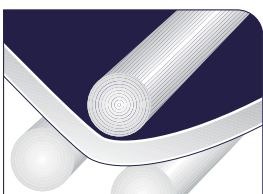
### FREZOWANIE

Frontowa powierzchnia panela nie może zostać uszkodzona zachowując jednocześnie minimalną grubość rdzenia polietylenowego pod kanałem w kształcie litery V.  
(dla kanału w kształcie litery V minimalna wymagana grubość polietylenu wynosi 0,3 mm.  
Dla kształtów wklęsłych i trapezowych grubość ta wynosi 1 mm).



### WYKRAWANIE

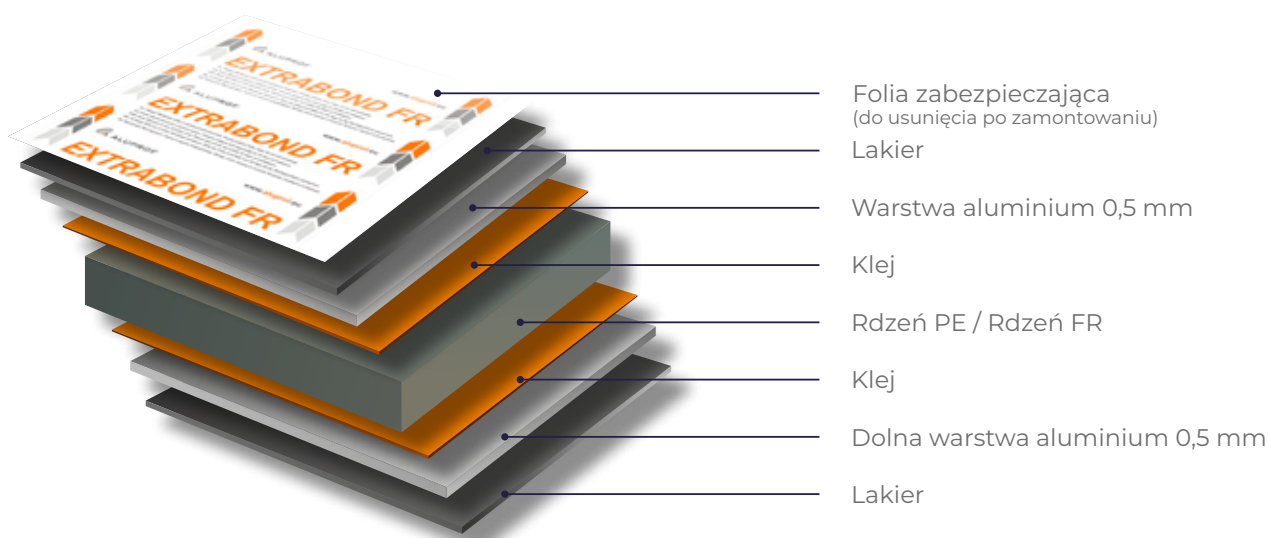
25 mm od brzegu panela frezowane są kanały w kształcie litery V.  
Wycięte narożniki są usuwane, a następnie wygięta w kanałach płyta tworzy kasetę o grubości 25 mm.  
W celu wzmocnienia narożników kasety należy znitować aluminiowe trójkątne elementy.



### PROFILOWANIE ROLKOWE

Najlepszym narzędziem do kształtowania paneli Extrabond są maszyny do profilowania rolkowego.  
Aby uniknąć pęknięć należy zachowywać minimalne kąty gięcia.  
Minimalny kąt gięcia wynosi 15-20 razy całkowita grubość płyty kompozytowej.

## KONSTRUKCJA PANELU EXTRABOND



**EXTRABOND** to płyta kompozytowa, którą tworzą dwie warstwy lakierowanego aluminium, wypełnione rdzeniem polietylenowym. Przed lakierowaniem podłoże aluminium jest odpowiednio przygotowane.

**EXTRABOND** jest lekkim materiałem kompozytowym odpowiadającym jednocześnie parametrom twardej i ciężkiej płyty metalowej.

**EXTRABOND** to łatwa w utrzymaniu i tłumiąca drgania płyta o idealnie gładkiej powierzchni i wyjątkowej trwałości.



## FUNKCJONALNOŚĆ I ESTETYKA

- panel kompozytowy o grubości 4 mm, blachy panela o grubości 0,5 mm (stop AW-3005)
- wysoka odporność na warunki atmosferyczne, UV, korozję, ścieranie oraz graffiti
- duża trwałość dzięki zastosowaniu solidnych, lekkich i sztywnych materiałów – gwarancja na produkt 20 lat
- łatwy i szybki montaż oraz łatwość kształtowania
- bogata kolorystyka oraz wysoka estetyka wykonania paneli – całkowicie gładka powierzchnia
- ognioodporność, dźwiękoszczelność oraz duża odporność na uderzenia
- niski współczynnik przenikania ciepła i hałasu
- produkt przyjazny dla środowiska naturalnego (produkt wykonany z nieszkodliwych materiałów, które w 100% nadają się do ponownego wykorzystania)